

Spezialitäten für Emulsionen Polymerisation und Klebstoffe

kuraray

Kuraray Poval™

Kuraray Poval™ und Exceval™

Optimierte Lösungen für Polymerisation und Klebstoffprozesse

Mit Kuraray Poval™ und Exceval™ bietet Kuraray eine breite Palette exzellenter Spezialitäten an, die speziell für das Verfahren der Emulsionspolymerisation und Klebstoffe entwickelt wurden. Kuraray Poval™ und Exceval™ sind die Markenzeichen des Polyvinyl Alkohol (PVOH) von Kuraray. Beide Polymere sind wasserlöslich und durch ihr Molekulargewicht (bestimmt durch ihre Viskosität) und den Hydrolysegrad gekennzeichnet. Exceval™, das neuartige, mit Ethylen modifizierte Copolymer von Kuraray ist wie herkömmlicher Polyvinylalkohol wasserlöslich und kann unter herkömmlichen Bedingungen verarbeitet werden. Das hydrophob-hydrophile Gleichgewicht von Exceval wurde optimiert, um eine gute Wasserbeständigkeit und eine ausreichende Viskositätsstabilität der wässrigen Lösung zu kombinieren.

Die Polyvinylalkohol-Spezialitäten von Kuraray sind in einer breiten Palette verschiedener Qualitäten erhältlich, die sich in Molekulargewicht/Viskosität und Hydrolysegrad unterscheiden. Beide Faktoren bestimmen maßgeblich die Leistungseigenschaften von PVA basierten Emulsionen.



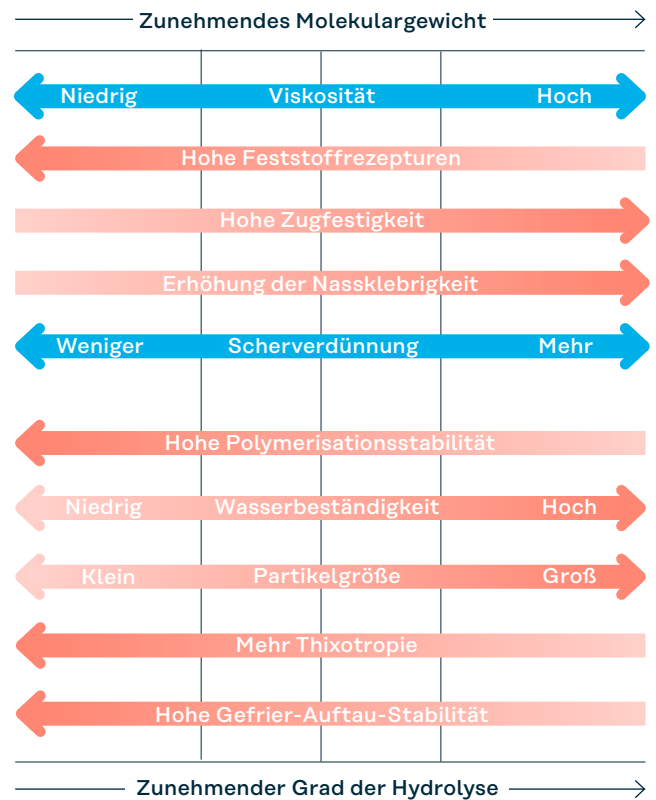
Kuraray Poval™ & Exceval™

Polyvinylalkohole zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse

Die Wahl des richtigen PVOH-Typs ist entscheidend für das Erreichen des gewünschten Leistungsspektrums. Die Verwendung von PVOH mit einem niedrigeren Hydrolysegrad fördert die Polymerisationsstabilität und die Bildung kleinerer Partikel, während ein PVOH mit höherem Hydrolysegrad die Wasserbeständigkeit erhöht.

Für bestimmte Anwendungen werden auch Mischungen von Polyvinylalkohol mit unterschiedlichem Hydrolysegrad empfohlen, um ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Emulsionsstabilität und Wasserbeständigkeit herzustellen. PVOH mit einem höheren Molekulargewicht/Viskosität führt zu Emulsionspolymeren mit hoher Scherverdünnungstendenz und höherer Nassklebrigkeit. Gleichzeitig ermöglicht ein geringerer Hydrolysegrad von PVA eine verbesserte Wasserempfindlichkeit. Aufgrund der hohen Wasserbeständigkeit von Exceval™ HR-3010 und RS-2117 kann eine D3-Leistungsstufe ohne Verwendung eines Vernetzers erreicht werden. Wenn eine noch höhere Wasserbeständigkeit erforderlich ist, kann diese durch die Verwendung von Standard-Vernetzungssystemen erreicht werden. Darüber hinaus weisen die Exceval™ RS-1000-Serien von Kuraray eine hohe Veredelungsfähigkeit sowie eine verbesserte Stabilisierungsleistung auf.

Emulsionseigenschaften in Abhängigkeit vom PVOH-Molekulargewicht, Gewicht und Hydrolysegrad



Kuraray Poval™ & Exceval™

Spezialisierte Anwendungen in Spezialitäten

In Emulsionspolymerisationsprozessen sind die PVOH-Spezialitäten von Kuraray ausgezeichnete kolloidale Stabilisatoren für Vinylacetat Emulsionen auf Vinylacetatbasis, die sich hervorragend als Rohstoffe für Holzleime und Papierklebstoffe eignen.

Unter all den vorteilhaften Eigenschaften, die Polyvinylalkohole dem Endprodukt verleihen, sind die wichtigsten die verbesserte Nassklebrigkeit, die gute Wärmebeständigkeit, die verbesserte Haftung auf hydrophilen Substraten und die Fähigkeit zur Vernetzung.

Durch den gleichzeitigen Einsatz verschiedener Emulgatoren können feinere Emulsionen hergestellt werden, die sich als Bindemittel in Farbenwendungen eignen. Außerdem kann die gewünschte Teilchengröße oder ein bestimmter Zweck durch Anpassung des Verhältnisses von Polyvinylalkohol und Emulgatoren erreicht werden.

Die Polyvinylalkohole von Kuraray können auch nach der Polymerisation zu Polymeremulsionen hinzugefügt werden, um bestimmte Eigenschaften des Endprodukts zu verbessern, z. B. die Viskosität oder die offene Zeit.



Wertschöpfung für Ihre Produkte – weltweit

Kuraray Poval™, Exceval™, Elvanol™ und Mowiflex™ sind die Marken für Polyvinylalkohole von Kuraray. Ihre Schlüsseleigenschaften – hervorragende filmbildende Eigenschaften und hohe Bindekraft – verleihen Ihren Produkten einen echten Mehrwert. Unsere Polymere sind wasserlöslich, hoch reaktiv, vernetzbar und schäumbar. Sie verfügen über ein hohes Pigmentbindevermögen, schützende Kolloideigenschaften und Verdickungseffekte. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften von Kuraray Poval™ machen es ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, die von Klebstoffen über Papier und Keramik bis hin zu Verpackungsfolien reichen. Viele unserer Polymere sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und somit für Lebensmittelanwendungen geeignet. Ökologisch ist Kuraray Poval™ aufgrund seiner biologischen Abbaubarkeit und der Tatsache, dass bei der Verbrennung keine Rückstände entstehen, vorteilhaft. Es ist in verschiedenen Partikelgrößen von Granulat bis hin zu feinen Pulvern erhältlich.

Kuraray produziert seine breite Palette an Kuraray Poval™-Typen in Japan, Singapur, Deutschland und den USA. Das globale Produktions- und Servicenetz von Kuraray macht uns zu Ihrem bevorzugten Partner für innovative, hochwertige PVOH-Harze.

Kuraray – Hier um zu innovieren.

kuraray

Headquarters

Kuraray Co., Ltd.

Tokiwabashi Tower
2-6-4, Otemachi
Chiyoda-ku
Tokyo, Japan 100-0004
Tel.: +81 3 67 01 1000

infopoval.jp@kuraray.com



Kuraray Poval™ Produktpalette

Bitte wenden Sie sich an
Ihre lokale Kuraray-
Niederlassung, um das
richtige Kuraray-Produkt für
Ihre Bedürfnisse zu finden.

Kuraray America, Inc.

2625 Bay Area Blvd.,
Suite 600 Houston, TX77058
United States of America
Tel.: +1 800 423 9762

info.kuraray-poval@kuraray.com

Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.

250 North Bridge Road
#10-01/02 Raffles City Tower
Singapore 179101
Tel.: +65 6337 4123

infopoval.sg@kuraray.com

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Deutschland
Tel.: +49 69 305 85 351

info.eu-poval@kuraray.com

Kuraray China Co., Ltd.

Unit 2207, 2 Grand Gateway
3 Hongqiao Road, Xuhui District,
Shanghai 200030, China
Tel.: +86 21 6119 8111

infopoval.cn@kuraray.com